



## SPIS TREŚCI

Od autora. . . . .	5
Podstawowe zagrożenia oraz ogólne zasady BHP i Ppoż. występujące i dotyczące laboratorium z OiOU. . . . .	7
Ćwiczenie 1. Badanie powstawania wióra. . . . .	9
Ćwiczenie 2. Pomiar siły skrawania przy toczeniu wzdłużnym. . . . .	17
Ćwiczenie 3. Pomiar temperatury skrawania . . . . .	25
Ćwiczenie 4. Badanie wpływu warunków toczenia na chropowatość powierzchni obrobionej . . . . .	33
Ćwiczenie 5. Badanie zużycia narzędzi skrawających . . . . .	39
Ćwiczenie 6. Badanie trwałości noża tokarskiego. . . . .	47
Ćwiczenie 7. Schematy budowy i określanie ruchów kinematycznych wybranych obrabiarek . . . . .	57
Ćwiczenie 8. Sporządzanie charakterystyk obrabiarek . . . . .	63
Ćwiczenie 9. Badanie wpływu ciepła procesu szlifowania na dokładność przedmiotu obrobionego. . . . .	67
Ćwiczenie 10. Badanie dokładności ruchu nawrotnego szlifierki do płaszczyzn	73
Ćwiczenie 11. Porównanie dokładności toczenia z ustawieniem noża tokarskiego według zderzaka i według skali . . . . .	79
Ćwiczenie 12. Określenie niedokładności toczenia spowodowanego przemocowaniem obrabianego wałka w uchwycie samocentrującym . . . . .	85
Ćwiczenie 13. Porównanie obciążenia narzędzia i wydajności obróbki przy różnym kierunku dosuwu noża przy toczeniu gwintów na tokarce uniwersalnej . . . . .	89
Ćwiczenie 14. Porównanie wydajności obróbki rowka wpustowego dłutowaniem i przepychaniem . . . . .	95